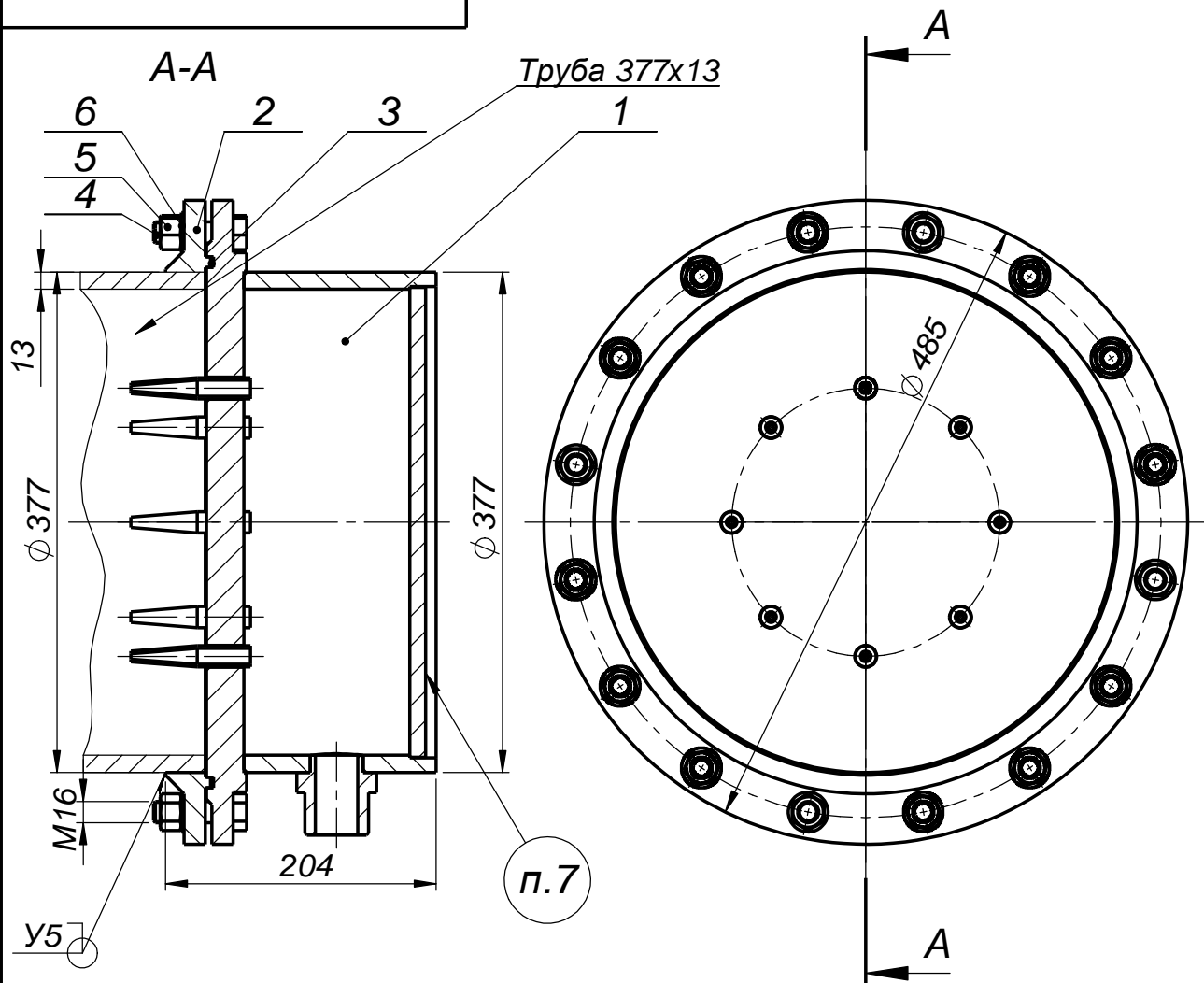


МИК 157.01.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



1. Производство и приемку работ выполнить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84. Категория трубопровода V.
2. Отклонение торцов деталей от перпендикулярности к их осям не более 0,5 мм.
3. Отклонение от перпендикулярности уплотнительной поверхности фланца относительно оси не более 0,3 мм.
4. Сварка по ГОСТ 16037-80. Сварочные материалы для швов - сварочная проволока Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70, покрытые электроды УОНИ-13/55 ОСТ 5.9224-75.
5. Контроль сварных соединений: операционный, визуальный, измерительный 100%
6. Размеры для справок.
7. Маркировать ударным способом обозначение, заводской номер. Шрифт 5Пр-3 ГОСТ 26.020-80.
8. Чертеж разработан на основании чертежа В500.001.064.01.00.000.

МИК 157.01.00.000СБ

Установка  
эмульгатора

Лист	Масса	Масштаб
1	76,1	1:5
Лист	Листов 1	

ООО ПП  
"МИК - XXI"

Формат А4